



IMITSUBISHI
CHEMICAL
GROUP

Science.
Value.
Life.

三菱ケミカル株式会社

東海事業所（三重地域）

レスポンシブル・ケア 活動報告書 2024



環境・健康・安全を守り 信頼される事業所を目指して



レスポンシブル・ケア（RC）とは、

化学品を取り扱う企業が、化学品の開発から製造、物流、使用、最終消費を経て廃棄に至るすべての過程において、環境・健康・安全を確保し、その成果を公表し、社会との対話・コミュニケーションを行う自主活動です。

本報告書は、私たちのレスポンシブル・ケア（RC）活動を、一人でも多くの方にご理解いただけることを願って発行しています。

報告書概要

対象期間 2023年4月～2024年3月
(一部、上記期間以外の活動内容も含んでいます。)

対象組織 三菱ケミカル株式会社 東海事業所（三重地域）
(事業所と同敷地内にあるグループ会社のデータを含む場合があります。)

もくじ

事業所長ご挨拶 2

事業所概要
事業所で生産している製品 3

理念と方針
環境安全理念と環境安全に関する方針 4

東海事業所RC活動方針
2023年度東海事業所RC活動方針 4
東海事業所RC方針 5
TRY2025ビジョン 5

保安・防災への取り組み
保安事故防止への取り組み 6
事故発生への備え 8
保安教育・訓練事例 9
大規模地震対策 12

労働安全衛生への取り組み
安全成績 13
安全への取り組み事例 13
労働衛生への取り組み 21

環境保護への取り組み
環境マネジメント 23
法令遵守への取り組み 23
環境会計 24
化学物質排出量の削減 25
環境管理施設マップ 26
環境保全の実績 28
CO₂排出量の削減 29
廃棄物の適正管理と削減 30

品質保証への取り組み 31

化学品・製品安全への取り組み 31

地域とのコミュニケーション 32

昨年度RC活動報告書へのご意見・ご感想 35

事業所長ご挨拶



私たち三菱ケミカルは、三菱ケミカルグループの一員として、社会にとって有用な製品・サービスを提供することを通じて豊かでKAI TEKIな社会実現に貢献していきたいと考えております。このKAI TEKI実現の大前提となるのが安全・安定操業と環境保全であり、私たちは、皆さまから信頼される事業所を目指して、レスポンシブル・ケア（RC）活動を行っています。

当事業所では、限りある資源とエネルギーを有効に利用し、皆さまの生活に欠かすことのできない多くの化学製品を生産しておりますが、生産の過程においては、危険物・高圧ガス・毒劇物等を取り扱います。私たちは、こういった危険と隣り合わせにいることを常に認識した上で、「保安安全」「環境」「品質保証」「化学品管理」「衛生」をRC活動として積極的に取り組んでいます。

私は、日頃から従業員に対して三菱ケミカルが製造会社である限り、ものづくりの基盤としての安全確保・信頼確保は基本中の基本であり、「一人ひとりカケガエノナイひと」という基本理念を持ち続け、自分自身が主人公となってRC活動に真摯に取り組んでいこうと伝えております。そして、社会からの信頼なくして企業の存続は有り得ず、法令や企業倫理・社会の良識を意識して行動することが重要であると認識しております。

このような考え方のもとで事業所運営の舵取りを行ってまいりますので、今後ともよろしくお願いいたします。

最後に

本報告書では、当事業所におけるRC活動をグラフや図表などで極力分かりやすく紹介しております。ご理解を賜るとともに本報告書に対する忌憚のないご意見・ご感想をお寄せいただければ幸いです。

三菱ケミカル株式会社
東海事業所長

梅澤幸樹



事業所概要

名称 三菱ケミカル株式会社
東海事業所（三重地域）

所在地 <塩浜地区>
四日市市東邦町1番地
<川尻地区>
四日市市川尻町1000番地
<大治田地区>
四日市市大治田3丁目3番17号
<北大治田地区>
四日市市大治田3丁目3番71号

敷地面積 約200万m²

操業開始 1952年

従業員数 1,420名
(2024年4月1日現在)

■東海事業所（三重地域）周辺地図



東海事業所（三重地域）は伊勢湾に面するコンビナートの一角を占め、塩浜地区、川尻地区、大治田地区、北大治田地区の4つに分かれています。

■事業所で生産している製品

当事業所で生産している製品と用途例（下段）をご紹介します。

アクリル酸・アクリル酸エster



高吸水性樹脂原料
塗料、接着剤

1,4-ブチルタングオール



カーボン樹脂原料、靴底

カーボンラック・合成ゴム



タイヤ補強材・原料、イキ、塗料
樹脂着色、導電性付与材

ポリトリメチソーテルグリコール



スキンシールド（弹性繊維）原料

ポリエチレンテレフタート(PET)



ポリエチルフィルム原料
(フラットパネル・ディスプレイ
電気・電子部品)

ポリビニルテレフタート



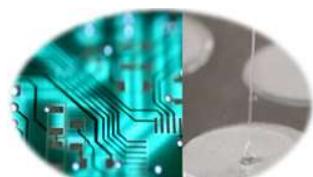
コネクター、電飾部品
食品・医療容器

電解液



リチウムイオン電池材料

シリコン



半導体封止用樹脂

ケミカルトナー



業務用コピー機及び
プリント用トナー

シガーエステル



ケーキ用起泡剤
缶コーヒー等の乳化剤

機能性樹脂



エアバッフルカバー、通信ケーブル被覆
ヘンリップ、輸液バッグ
注射器カセット

当事業所の製品は、
衣食住の様々な原料に使用
されており皆さまの生活を
支えています。



理念と方針

■環境安全理念と環境安全に関する方針

三菱ケミカルは、「環境安全理念」「環境安全に関する方針」を定め、「KAITEKI (*1)」の実現を目指したRC活動を行っています。

三菱ケミカル 環境安全理念

1. 安全は企業存立の基盤をなすものであり、安全の確保は企業の社会的責任である
2. 環境保全と環境改善を企業の使命とし、人と地球に優しい企業を実現する

この理念と方針に基づき、年度ごとに以下のRC活動方針を設定しています。

三菱ケミカル 環境安全に関する方針

1. 法令はもとより企業倫理を含めた社会的ルールを遵守する
2. 事故及び労働災害のゼロを追求する
3. 地球温暖化防止及び自然環境保護のために環境負荷を低減する
4. 環境安全に関する教育を行い、自らの責任を自覚して行動できる人材を育てる
5. 社会からの理解と信頼向上のために、社会との親密なコミュニケーションを図る
6. 最新技術や社内外の情報を活用し、継続的に改善する

東海事業所RC活動方針

■2023年度 東海事業所RC活動方針

基本理念

『一人ひとりカケガエノナイひと』

基本方針

「事業所RC方針」、「RC推進要綱」に基づいたRC活動の推進

目的

安全第一の徹底と継続により、安全・安定操業を達成し
従業員が安心して働く環境と地域・社会から信頼される事業所を実現する

スローガン

安全は 声掛け、問い合わせ、心掛け みんなで築く ゼロ災職場
目指そう KAITEKI 三重事業所

この方針のもと、2023年度も「KAITEKIものづくり」事業所の達成実現に向けて積極的に取り組みました。また、2021年度から新たに策定した中長期計画「TRY (*2) 2025」にあわせて、安全安定操業を達成し、従業員が安心して働く環境と、地域・社会から信頼される事業所を実現するため、事業所のRC方針を定めています。

(*1) KAITEKI

「人、社会、そして地球の心地よさがずっと続いていくこと」を表し、環境・社会課題の解決にとどまらず、社会そして地球の持続可能な発展に取り組むことを提案した当社グループオリジナルのコンセプトです。

(*2) TRY

Top Runner Yokkaichi の略。三重事業所中長期計画、5カ年毎に策定。

東海事業所 RC方針

東海事業所は、安全第一の徹底と継続により、安全安定操業を達成し、従業員が安心して働く環境と、地域・社会から信頼される事業所を実現するため、本社「環境安全理念」「環境安全に関する方針」及び品質保証、化学品管理に係る基本方針に基づき、RC方針を以下の通り定める。

1. 「環境・安全」の確保は、事業活動の大前提

あらゆる事業活動において、災害の防止並びに地域環境及び地球環境の保護に最大限の努力を傾注することにより、一人ひとりがプロ意識を持ち、人の健康・安全及び環境に与える影響を最小限にする。また、取引等にあたっては、環境安全に配慮している事業者及び環境に配慮した製品を可能な限り優先する。

2. お客様への安心の提供と品質保証

化学物質等の取扱時や製品の物流、使用、廃棄等の際ににおける事故及び災害を防止するため、取り扱う全ての化学物質及びその他の製品・サービスに関する最新の安全性情報、環境影響情報の収集及び整備に努め、必要に応じてこれらの情報を関係先に提供するとともに、その品質を維持・向上させ、保証することを通してお客様に安心を提供する。

3. 事故及び労災はゼロ目標

事業活動における保安・環境事故や労働災害を防止するため、科学的知見を基に過去の事例を解析するとともに、常に現状を見直し、本質安全に向けた適切な対策を講じることによって、事故及び労災のゼロを追求する。

4. 廃棄物及び有害化学物質の排出の最少化の推進

事業活動において発生する廃棄物の削減、循環及び再資源化を行い、ゼロエミッションを目指す。また、潜在的リスクがある化学物質等については、使用と排出の最少化を進める。

5. 省資源及び省エネルギーの推進

資源保護及び地球温暖化の防止等の観点から、省資源及び省エネルギーをより一層推進する。

6. 「環境・安全」のための技術、製品開発の推進

既存技術の見直しを含め、技術開発及び研究開発によって、より安全で環境負荷の少ないプロセス及び製品の開発に努める。

7. 社会からの信頼向上

法令や企業倫理の遵守はもとより、自分たちが守ると決めた全てのことを確実に守り、これを継続する。また、環境・安全に関する社会の要請を把握し、これを事業活動に反映させるとともに、教育・啓発、人材育成を進める。また、環境・安全に関する取り組みと成果の公表などを通して社会とのコミュニケーションを図り、社会の理解と社会からの信頼の確保の一層の向上に努める。

2024年4月1日 三菱ケミカル株式会社 梅澤 幸樹
東海事業所長

■ TRY2025ビジョン

TRY2020の5年間で出来たこと、残された課題、また新たな課題から中長期計画「TRY2025」を策定し、2021年4月より改めて取り組んでいます。



保安・防災への取り組み

目標

保安事故ゼロ

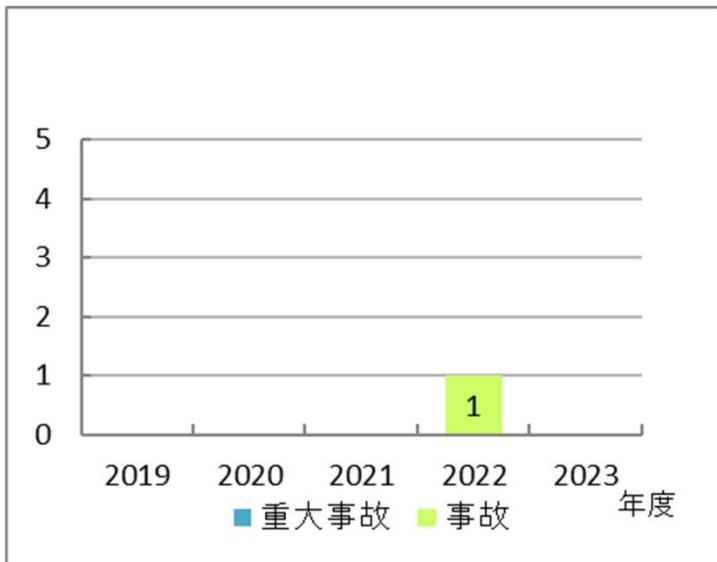
実績

保安事故ゼロ

■ 保安事故防止への取り組み

当事業所は、「安全は企業存立の基盤をなすものであり、安全の確保は企業の社会的責任である」との三菱ケミカルの環境安全理念のもと、常に社会から信頼され、従業員にとっても安心できる事業所を目指し「ものづくり基盤の確立」として、「安全」「設備管理」「人材育成」の3本柱で各種活動を行い、保安事故防止に取り組んでいます。安全諸活動は、年度ごとに策定する「RC推進要綱」に基づき「事故・トラブルの再発防止対策のつくりこみ」「事故・トラブルの未然防止への取り組み」「プロとしての意識改革と人材育成」からなる具体的な保安安全の推進項目に従い取り組みを行っております。

■ 保安事故発生状況



● 再発防止への取り組み

過去に発生させた事故・トラブルを再発させないため、過去の事故・トラブル時に決めた対策の再評価や繰り返し教育を実施しています。また、事業所内で発生させた事故・トラブル等については、徹底した原因究明と対策に取り組んでいます。事故・トラブルの情報については、データベースにて事業所内で共有できる仕組みを構築し活用しています。引き続き、過去の事故・トラブルを振り返り、改めて教訓とする取り組みを継続していきます。

● 未然防止への取り組み

1. リスクアセスメントの徹底

生産活動全体に潜む危険（プロセスの危険源、作業の危険源）を網羅的に抽出し、評価を行い、設備、仕組み（規程、手順書類）、作業の改善を進めてリスクを低減しています。プロセスの危険源においては、非定常運転（インターロックからの緊急停止、長期停止からのプラントスタート、シャットダウン）での危険源を抽出し評価、対策の検討に継続的に取り組んでいます。

2. 社内外の事故情報の収集・活用

事業所内外及び他社で発生した事故について、事故情報を解析し、事業所内の現状と照らし合わせて類似のリスクが想定される場合は、調査、評価を行い、対策を検討、実行することでリスクを低減しています。

3. 変更時の安全性事前評価

生産活動において発生する様々な変更（4M変更：作業者<人：Man>、方法<手法：Method>、設備<機械：Machine>、原料<物質：Material>）に対して、変更によるリスクを検討し、有識者が事前に評価する仕組みでリスクを低減しプラントの安全安定操業を実施しています。

●●保安を支える人材の育成

◆教育・訓練の実施

保安に対する知識・技術と意識の高い人材を育成するために、従業員の教育・訓練は、事業所共通的に実施するものと、各職場で実施するものとに分けて必要な教育を効果的、効率的に実施しています。事業所共通的には、保安事故事例（他事業所、四日市コンビナート他社）、保安に関する法令（石油コンビナート等災害防止法、消防法、労働安全衛生法、高圧ガス保安法、毒物及び劇物取締法、ガス事業法）の基礎教育、法改正時はタイムリーに改正内容を教育し法令遵守を実行しています。各職場では、現場基礎知識の教育（いろは教育）とトラブル事例教育で、基本行動を身につけ現場作業へ反映し事故・トラブルの防止を図っています。また、工事立会教育では工事管理の徹底と安全意識の向上を図っています。

◆意識改革

保安安全確保のためには、組織としての取り組みと併せ、個人の保安安全に対する「意識」も重要であると考えており、安全活動全般でプロとしての意識改革を進めています。

意識改革は、一人ひとりが担当している職務に関し「知識・技術」を身に付け、安全確保の「意識」を持って職務を実践し、化学プラントのプロとして日々の職務を遂行しています。

●●自主保安認定

当事業所は、高圧ガス保安法、労働安全衛生法にかかる製造設備の検査を自ら実施することができる下記の自主保安認定を取得しています。

◆高圧ガス完成検査及び保安検査実施者認定制度 (事業者自ら保安検査及び変更工事の完成検査ができる制度)

取得：2003年12月 更新：2023年12月

◆ボイラー等の開放検査周期認定制度

(開放検査周期を2年(4年)ごととし、その間は1年ごとに運転時検査または停止時検査できる制度)

2年取得：2002年11月 更新：2022年11月
4年取得：2023年 5月

自主保安認定制度は、保安確保のために、保安・設備・運転それぞれの管理体制が整備されているとともに、保安活動の維持管理及び継続的な改善が求められます。今後も責任をもって、一層の自主保安の向上に努めています。

◆高圧ガス自主保安認定の体制と役割

認定検査室

事業者が自ら行う認定保安（完成）検査を実施する大切な役目を担うのが、設備・運転に係る担当者から編成する「認定検査室」です。毎年、検査教育を受講し、各製造施設における検査が計画⇒検査⇒評価⇒記録まで確実に実施できるように努めています。

■検査記録の確認の様子



検査管理を行う組織

認定検査室が実施した検査が適切に行われているか監査するのが、事業所とは独立した組織である「検査管理を行う組織」です。組織メンバーには、他事業所からも適任者を任命しており、第三者性を高めています。

■現場監査の様子



● 社外からの各種表彰の受賞

日本ボイラ協会三重支部より、当事業所の従業員が優良保安担当者としての功績を認められ表彰されました。

- ・優良ボイラー技士表彰
- ・優良化学設備第一種圧力容器作業主任者表彰



■日本ボイラ協会三重支部
優良ボイラー技士、第一種
圧力容器取扱作業主任者表彰

■ 事故発生への備え

◆ 対応基準の確立

緊急事態に備えて、緊急連絡方法や事故発生時の行動、地震に関する行動、避難に関する方法などのルールを作り、それらを基準として文書化し定期的に内容を見直し維持管理を行っています。

◆ 防災体制

災害が発生したときは、事業所長を本部長とする防災体制を敷いて対応にあたります。休日・夜間ににおいても早急な初動対応を行えるよう体制を整備しています。更に、自衛消防隊を編成して、必要な資機材を準備し、有事に対する備えも行っています。

また、四日市コンビナートとともに企業活動を行っている他社と共同で防災に関する組織を作り、災害が発生した場合は助け合い、事故が拡大しないようにお互いに協力し合っています。

◆ 訓練

以下の通り、災害・事故に対する訓練を積み重ねています。現地鎮圧活動や負傷者救出の実地訓練を行いました。四日市市消防本部に検証いただき、直接指導いただくことで更なる対応力向上を行っています。

■ 総合防災訓練の様子



■ 指揮者への最終報告



■保安教育・訓練事例

●教育・訓練

緊急事態への備えとして、事業所及び各部署で様々な訓練を実施しています。

主催	教育・訓練内容		頻度
事業所	総合防災訓練	火災・地震等想定訓練 (内1回は公設消防による訓練検証) (内1回は地震・津波避難訓練)	3回／年
	自衛消防隊員訓練	消防操法訓練	10回／年
	緊急呼び出し訓練	休日夜間の防災要員呼出し訓練	1回／月
	通報訓練	休日夜間の所内通報訓練	毎日
	新入社員基本操作	消防操法の基本訓練	都度
	保安推進員研修会	各種法規教育、保安管理システム教育	4回／年
	保安技術検討会	リスクアセスメント等の保安に関する技術検討	3回／年
各部署	緊急停止操作訓練	プラント異常時の停止訓練	1回／月
	重大災害想定訓練	休日夜間を想定した災害訓練	4回／年
	防災訓練	火災・地震等想定訓練	数回／年
	危険予知訓練	異常の原因解析、操作対処訓練	作業都度
	救急法訓練	心肺蘇生、AED、初期手当	1回／年
	運転操作手順教育	運転操作手順の教育	1回／月

●保安推進員研修会

事業所内の各部署に保安推進員を配置しており、保安推進員と各部署職制を対象とした研修会を定期的に行ってています。

◆教育内容：

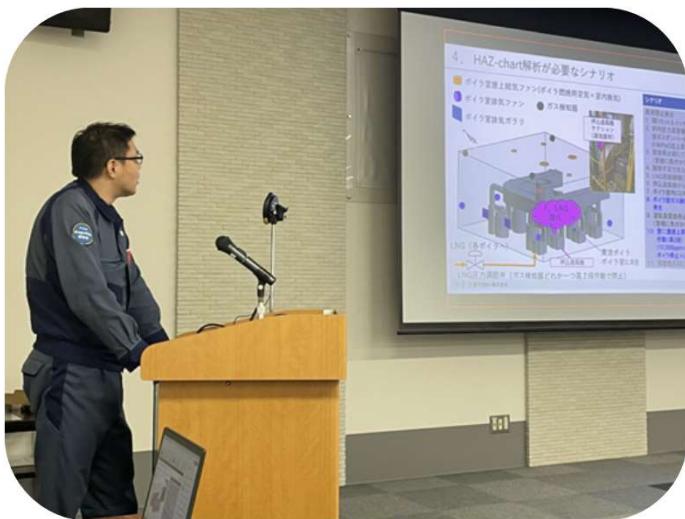
- ・法令の一般知識（全体構成、法令の基礎等）
- ・法令の改正情報
- ・トラブル事例（社内外の事例）
- ・事業所内の規程基準類改定に関する事項
- ・行政対応（申請、届出書類に関する事項等）
- ・保安管理システムに関する教育

■保安推進員研修会の様子



● 保安技術検討会

■保安技術検討会の様子



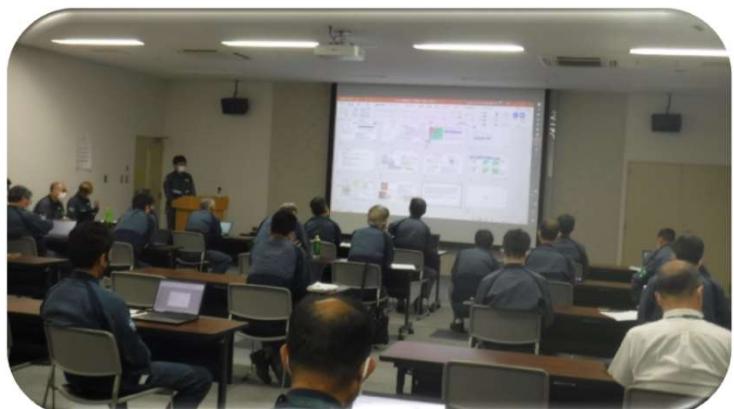
事業所の保安レベルの向上と実務を通じた人材育成を目的として、定期的に「保安技術検討会」を開催しています。リスクアセスメントに関する検討、耐震評価・対策、設備検査技術に関する検討等の結果を発表し、色々な着眼点から参加者と議論し“気づきの場”として保安上の問題を自らが考えることにより事業所全体の保安技術力の向上につなげています。

● CPSE成果報告会

■成果報告会の様子

化学プロセスの安全性を正しく評価できる技術者を育成することで、事故の再発防止、未然防止を行うことを目的として、各製造部、製造課ごとにCPSE (*1) を育成し配置しています。これにより事業所のプロセス安全性評価の質的改善を図っています。

2023年度は、4名の技術者がCPSE育成プログラムを受講し成果報告を行いました。



● 静電気講習会

■静電気講習会の様子



静電気は容易には目で見えないこと、その発生を防止することが難しく、時には、火災爆発などの引き金となることもあります。化学プラントにとっては注意が必要なものです。

毎年、定期的に静電気講習会を開催し、静電気の特性を再確認し安全対策や事故事例を学習することで静電気による事故発生の防止に努めています。



(*1) CPSE

Chemical Process Safety Engineer の略。安全技術者。

●●自衛消防隊員消防力強化

事業所の防災力を高めるためには、自衛消防隊の有事の際の迅速な消防力が重要となります。そのため、グループ内の指導者の下、日々実際に消防車を使用しホース延長から放水するまでの基本動作の正確さや安全確認動作の確認訓練を行い、消防の維持に努めています。

また、事業所内の日々の訓練においては、事業所内での発災を想定し、発災状況や該当危険物の物性に即した消火戦略を立て、ホース延長⇒放水⇒消火の実技訓練を繰り返し行う事で迅速な消防力を高めています。

■自衛消防隊員の訓練



●●消防隊員教育訓練

■消防隊員の放水訓練



各職場から選任された自衛消防隊員を対象に、消防活動における基本操法の訓練を1年に10回の頻度で実施しています。災害発生の際には、迅速な消火活動ができるよう教育を行っています。

また、これらの教育を受けた自衛消防隊員は、各職場で実施される防災訓練においても教育で得た知識を活かし消防活動の指導を行っています。

●●AED（自動体外式除細動器）を用いた救急処置法訓練

心疾患に伴い、突然、心停止した疾病者の迅速かつ適切な救命手当てを実施するために、事業所内の各守衛所や職場にAEDを配備しています。

現在、塩浜地区16台、川尻地区4台、大治田・北大治田地区3台の合計23台を配備しています。

自社で作成した教育用DVD（救急処置方法）を各職場の教育に活用しています。

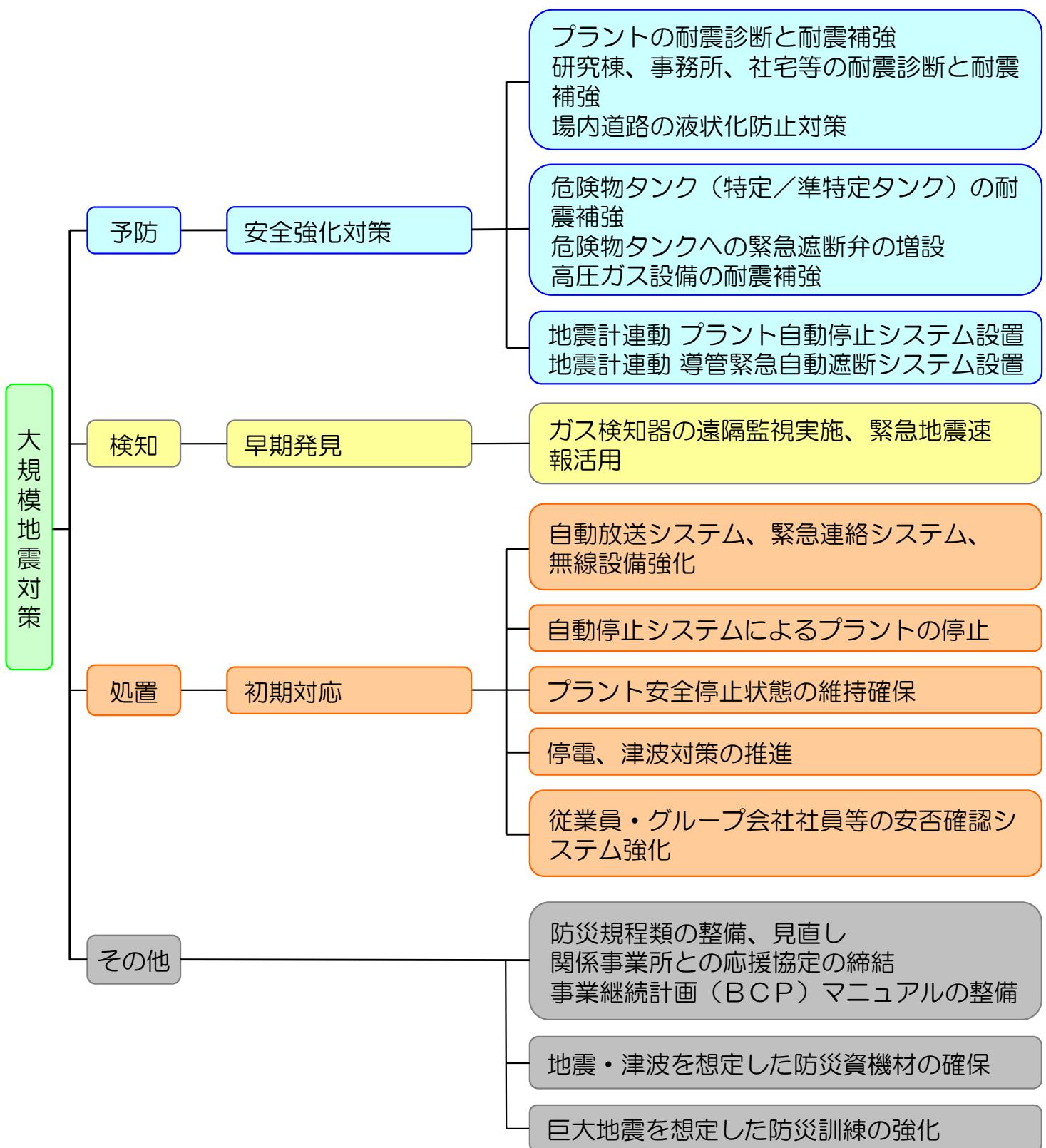
■救急処置法の教育用DVD画像



■大規模地震対策

当事業所では、従来から、東海地震が発生した場合の影響を想定し、地震による二次災害等の発生防止対策を実施してきました。東日本大震災発生以降は、南海トラフ巨大地震が発生した場合を想定した大規模地震対策の強化・見直しに取り組んでいます。

代表的な取り組み事例



● 地震対策は、各部署の計画に基づいて順次取進め中

労働安全衛生への取り組み

目標

休業、不休業災害ゼロ

実績

休業、不休業災害ゼロ

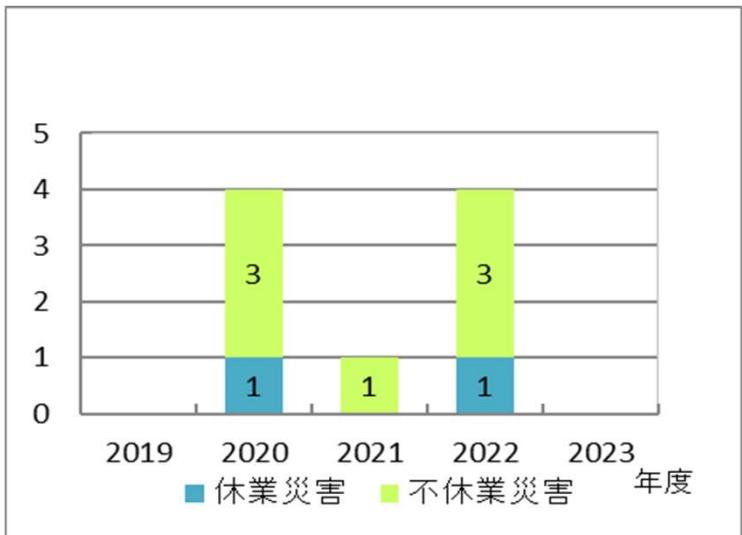
■ 安全成績

● 労働災害発生件数

2023年度は、労災は発生しませんでしたが、行動における危険予知不足、確認不足によるヒヤリハットがありました。従来から実施している危険感受性の向上（想定ヒヤリハット活動推進）や、危険予知（KY）能力の強化により、潜在的な危険に対する感受性を高める取り組みを継続して実施しております。また、安全基本行動を徹底し、責任ある行動が取れるよう意識改革にも取り組んでいます。

今後も「休業、不休業災害ゼロ」を継続するために、一人ひとりがプロとして当たり前のことことができ、自分の身は自分で守ることを徹底できる組織をつくり上げることを目指していきます。

■ 労働災害発生状況



■ 安全への取り組み事例

● 2023年度 三菱ケミカルグループ^{(*)1} 安全大会開催

■ ジョンマーク・ギルソン社長
本社関係者による安全メッセージ



2017年4月に三菱ケミカルが発足以来、毎年開催している安全大会を2022年度よりMCGグループとして「安全について考える日」として実施することになりました、第2回目として2023年7月5日に開催しました。開催当日は、社長及び本社関係者による安全文化・安全活動に関するメッセージが全拠点にリモートで配信され、従業員の安全意識の高揚を図りました。

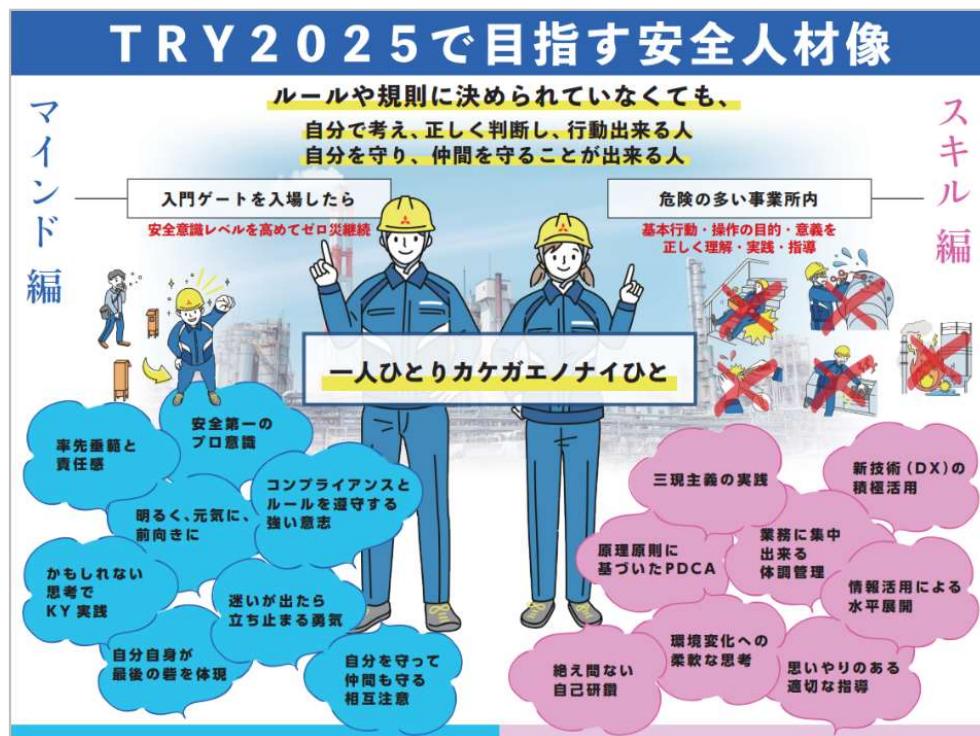


(*)1 三菱ケミカルグループ
三菱ケミカルグループ株式会社とグループ会社の総称です。

目指す安全人材像

TRY2025【人・組織の強化】において安全文化醸成の最高指標である「相互啓発型」への進化を掲げており、それを達成するための当事業所の従業員がどのような安全人材としてあるべきかの共通イメージを安全人材像として示し、従業員全員のベクトルを合わせて、目標に向け取り組んでいます。

■目指す安全人材像



主任座談会

■事業所長の安全講話

現場の第一線で安全活動を推進する主任を対象とした座談会を開催しました。

この座談会では、ゼロ災害を継続している職場の安全確保に対する基本的な考え方を共有し、自職場の安全確保に対してグループ討議を行い、今後の改善につなげる取り組みとしています。



■ゼロ災害継続職場の安全講話

■グループ討議の様子



定期修理TOPパトロール

定期修理は、決められた期間ごとにプラントを停止し、機器を開放して点検整備を実施する非定常作業であり、事故や労働災害のが発生リスクが上がる作業です。

そのため、定期修理期間中は、事業所長をはじめとした事業所幹部による定期修理TOPパトロールを実施し、安全基本行動や安全ルール、安全管理などの遵守状況を確認して改善事項を指導するなど、労働災害防止に努めています。

■定期修理TOPパトロールの様子



定期修理スタートアップ前会議

■定期修理スタートアップ前会議の様子



■現地確認の様子



定期修理後にプラントをスタートアップするにあたり、以下のことが確実に実施され、問題がないことを製造部、設備技術部、環境安全証部の3部門で確認してスタートアップの許可を出すことで、プラント定期修理後のスタートにおける保安安全を確保しています。

- ・法基準、社内基準に基づいた検査等の完了
- ・計画された工事、作業の完了
- ・現地の3S（整理、整頓、清掃）

部署別ゼロ災害記録表彰

安全に関する意識の高揚を図ることを目的として、部署ごとにゼロ災害記録達成の目標日数を定め、安全活動に取り組んでいます。また、ゼロ災害記録達成部署に対しては、事業所長から表彰を行っています。表彰式では、事業所長から各部署に対して安全講話があり「一人ひとりカケガエノナイひと」の理念に基づき自らが考え行動できる職場の醸成に向け「自分の身は自分で守る、一緒に働く仲間の身も守る」という意識を常に持ち行動することの大切さを周知しています。

2023年度は、事業所内44部署に対して表彰を行いました。

■ゼロ災害記録表彰の様子



労働災害の未然防止を図るため、原理原則を理解し、作業の危険性を疑似体験できる「安全体験研修」を実施しています。危険に対する感受性、安全意識の更なる向上及びスキル向上の育成支援を図るため、これからも安全体験研修を展開していきます。

2023年度は、オンデマンド学習及び体験（疑似体験含む）の「階段昇降時の転倒・転落防止研修」、「はまれ・巻き込まれ体験研修」を実施いたしました。

◆階段昇降時の転倒・転落防止研修

階段昇降時の留意点や注意、禁止事項を学び、自分自身はもとより、職場内で認識を共有することで、安全、安心な職場づくりにつなげます。



学習した階段昇降時の
ポイントから、自分の行動を
今一度振り返ります。



VR（バーチャルリアリティ（*1））
を使って擬似体験

◆はまれ・巻き込まれ体験研修

身近なところで起こる「はまれ、巻き込まれ災害」の発生状況や要因、災害事例を学習することで、重大事故につながることを再認識し、事故の未然防止を図ります。



機械に手加減はありません。
不安全な状態をなくし、
不安全な行動をしないように
しましょう。



(*1) VR

Virtual Reality/バーチャルリアリティ の略。人工現実感、仮想現実。

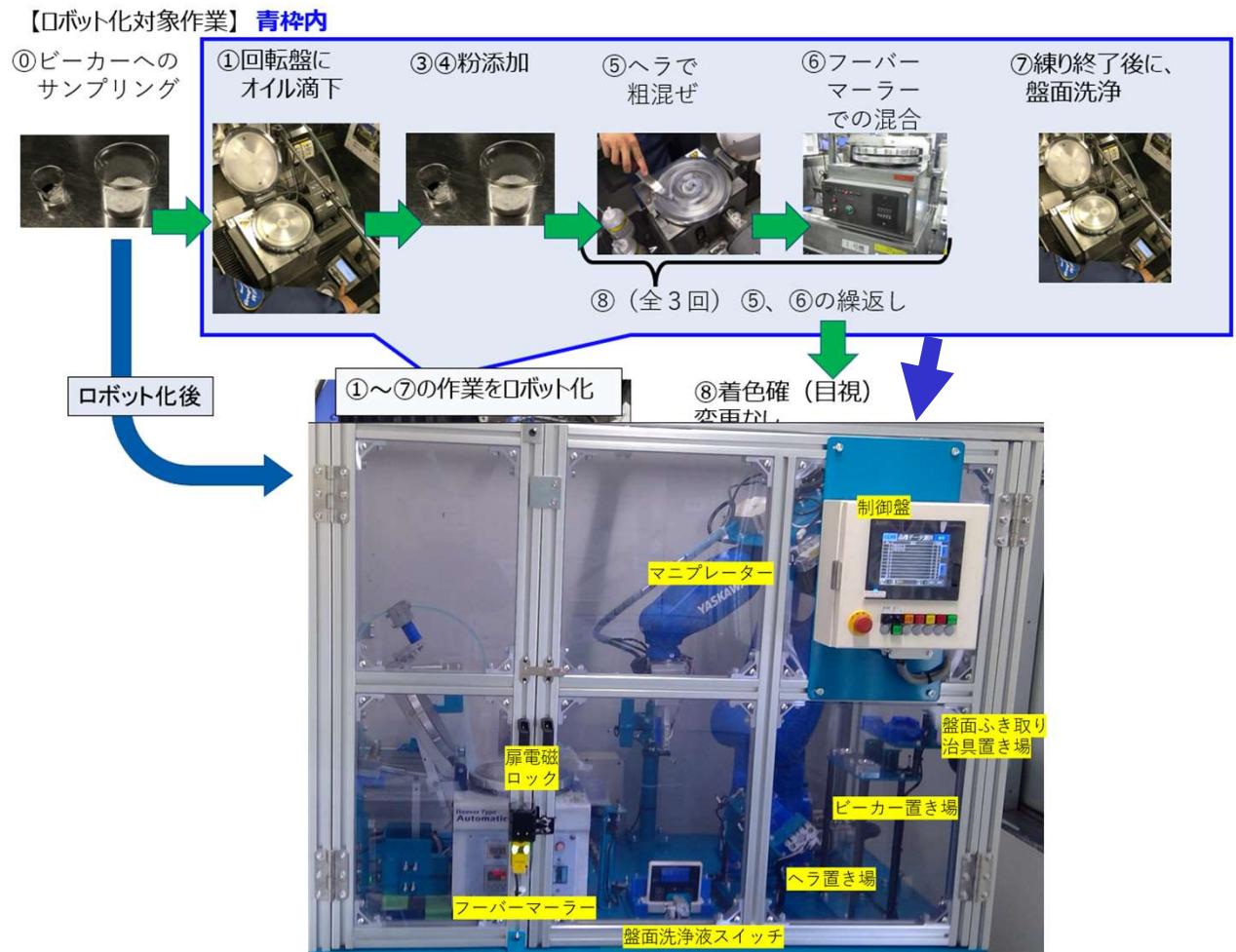


DX^(*1) の取り組み事例

2023年度のDX取り組み（導入）事例を紹介します。

◆活用事例1

手作業で実施していたもの（下記青枠内）をロボットを導入する事で人の負荷を軽減しました。

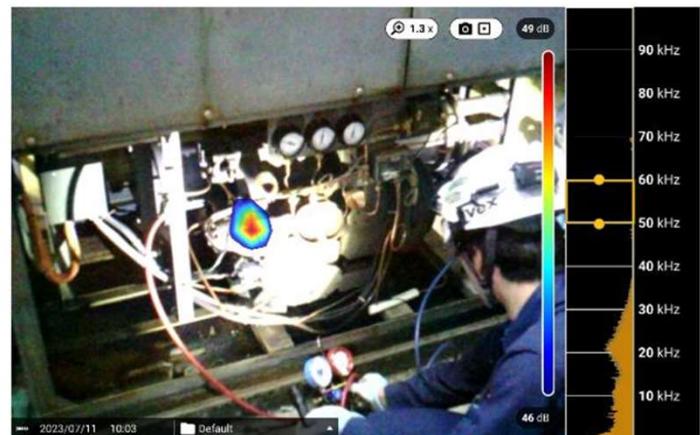


◆活用事例2

肉眼では見えない機器からのガスの漏洩を超音波カメラを導入する事で可視化でき、早期に漏洩を発見出来るようにしました。



△実際に使用している様子



△カメラで撮影した映像

(*1) DX

Digital Transformation/デジタルトランスフォーメーション の略。進化したIT技術を浸透させることで、人々の生活をより良いものへと変革させるという概念のこと。



心身に負担の大きい作業削減

真の安全職場を築くため、また、働き方の改善を進めていくために、心身に負担の大きいと感じている作業を洗い出して、新規技術導入や自動化等の改善を積極的に進めています。

■改善前

製品グレードの変更時、分級切替に伴うスクリーン（金網）の脱着、内部清掃・点検を実施



配管取り外し



装置内清掃



スクリーン脱着

■改善後

気流式遠心分級機を設置し分級する事で、スクリーンの交換作業を無くす



分級：スクリーン（金網）の目開きによって
粒子径の異なる粉体を分ける

- ・重量物作業：挟まれリスク
 - ・スクリーンの熱水洗浄：熱傷リスク
 - ・装置内清掃：汚れ作業
- 災害が起こりやすい心身負担作業

引き続き
心身に負担の大きい
作業を削減し、
従業員にとっての
KAITEKIな職場を
構築していきます。



※気流式遠心分級機：内部でローターが回転
することで、遠心力で
粒子を分級する装置

スクリーンの網目開きによる分級から気流式遠
心分級機による分級とすることで、大きな負担作
業であった「スクリーンの交換作業」を無くすこ
とが出来た。

爽快プロジェクト

働き方改革の一環として、「事業所で働く全ての従業員がKAITEKIで働きやすい職場づくり」をコンセプトに、誰にとっても安心安全かつ、清潔に利用できるトイレへの改善を進め、2023年度で完了しました。

■改善前



■改善後



事業所内のトイレ158箇所を更新

熱中症講話

4月に熱中症予防として、各部署の代表者とグループ会社担当者を対象にWebによる講話を開催しました。

講話では、以下3つを中心に具体的なフォーカスを当て熱中症発症データを基に産業医より講話をしました。

- ・熱中症とは、発生のメカニズム
- ・熱中症の予防
- ・事例から見る熱中症対策

熱中症予防の5原則

- ✓のどが渴く前に、水分の先取り
- ✓水分は、1時間に500cc、塩分と
- ✓休憩は、こまめにとる
- ✓無理や我慢を、しない、させない
- ✓朝食を抜かない、深酒をしない

5

熱中症防止対策

■デジタル式WBGT計



熱中症の発生リスクが上がる夏場の定期修理工事では協力会社詰所前のコミュニケーションボードにデジタル式WBGT計を設置し、作業現場へ向かう前にその時の危険度を確認しています。

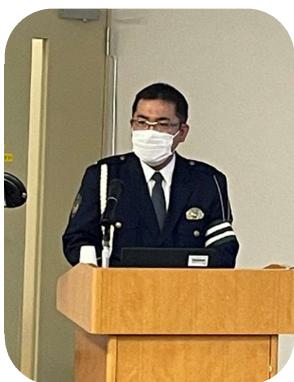
また、作業監督者は携帯式WBGT計で、作業中にも、都度、確認し連続作業時間を管理すると共に、現場へのドリンク持ち込み、空冷ファン付ジャケットなども使用し、熱中症防止への意識を上げています。

交通安全講演会

交通安全意識の向上を目的として、2年ぶりに四日市南警察署の方を講師にお招きして、交通安全に関する講演会を実施しました。講演では交通事故の事例を紹介いただき、命の尊さや交通ルールを遵守することの大切さを改めて知る機会となりました。これからも交通災害防止に向けた取り組みを継続していきます。

■講師の様子

■講演会の様子



事故風化防止教育

「事故を二度と起こさない」という決意のもと、従業員に対し、過去の事故事例教育を安全教育の一環として実施しています。事故の振り返りと、そこから得た教訓を日々の業務に活かし続けることで事故の風化防止を図ります。

また、事業所内の事故風化防止館では、事故事例の解説動画や写真・教育資料を視聴することにより安全意識を高めています。

■事故風化防止館の様子

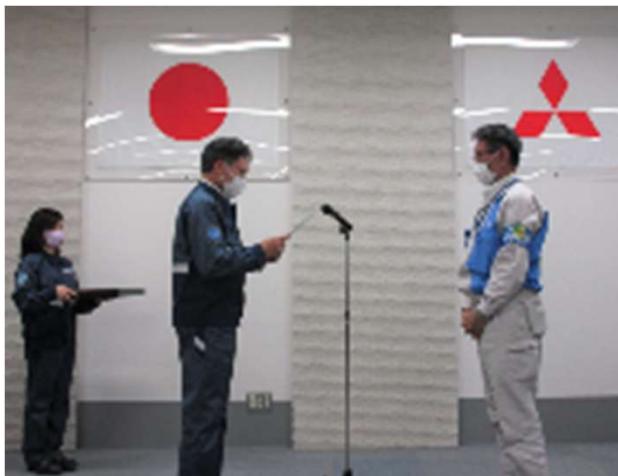


■動画メッセージの一例

東海事業所で働く皆さんへ

私たちは何度でもここを訪れ
各事例、教訓を繰り返し繰り返し
思い起こし、現在の自身の立場や
職場に置きかえ、今日これから
の業務に活かしていきましょう

協力会社ゼロ災害記録表彰



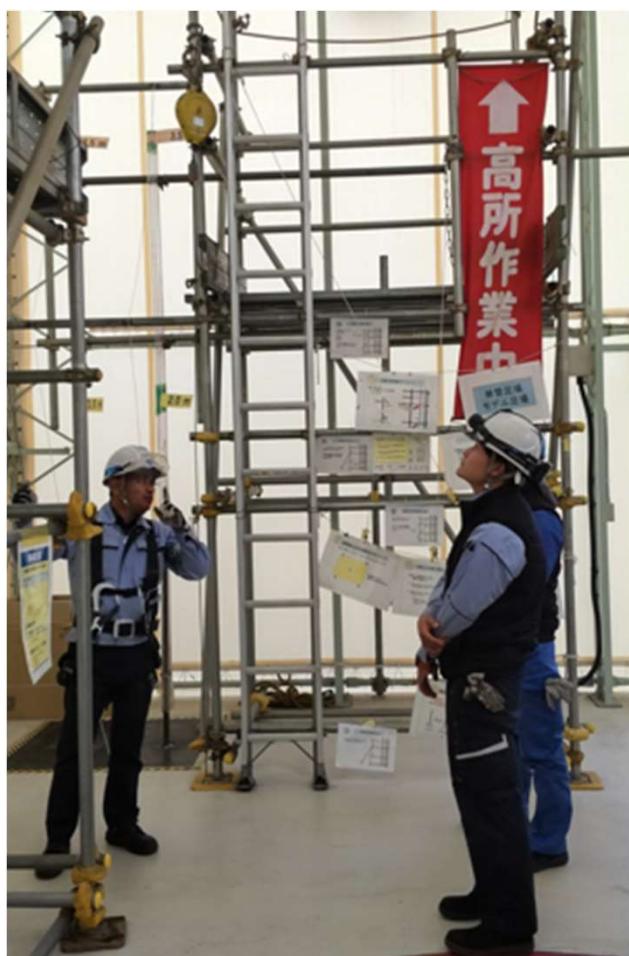
事業所内で工事や作業に携わる協力会社に対しても、ゼロ災害記録樹立時間に応じてゼロ災害記録表彰を行っています。

2023年度は、工事安全衛生協力会6社、物流・作業安全衛生協力会6社の合計12社の表彰をしました。

今後もゼロ災害を達成するために、一緒に働く仲間である協力会社と共に安全活動に取り組み、安全意識の高揚を図っていきます。

協力会社コミュニケーションセンター

■仮設足場の組立教育



「一人ひとりカケガエノナイひと」という理念のもと工事に携わる協力会社の方の安全を守るために、そして、工事の安全・品質確保の更なる向上を図るため、当事業所内の協力会社センターにあるコミュニケーションセンターにおいて、当事業所の従業員と協力会社員の教育を実施しています。

視覚・体感を中心とした教育機材を利用して教育を行うことで危険に対する感受性を高めることを目的とし、また、認定制度等による技術伝承の場として、第一線作業者とのコミュニケーションの場としても活用しています。

■法兰ジ締め付け実習



◆保有している教育機材（18種類）

- ・仮設足場の教育、体験
- ・2丁掛け墜落制止用器具フック掛け替え体験
- ・落下物の衝撃体験
- ・体力実感体験
- ・投光器の発熱教育
- ・ダブルチェーンブロックの教育
- ・墜落制止用器具による宙吊り体感
- ・玉掛け333
- ・吊り具、ワイヤーの教育
- ・熱中症の教育
- ・コントロールセンター解結線教育
- ・マーキング規則の教育
- ・石綿取扱時の保護具等の教育
- ・静電気体験
- ・ガスケット誤装着防止教育
- ・梯子作業教育
- ・法兰ジ締付実習装置
- ・AED教育

■労働衛生への取り組み

「会社の原動力は従業員の活力（健康）である」との考え方のもと、従業員の健康を支援する専門部署を設け、健康保険組合と連携し快適な職場環境や従業員の健康づくりに取り組んでいます。

● MCGグループの健康経営^(*)1)への取り組み

MCGグループのPurpose実現^(*)2)を担う従業員一人ひとりのWell beingの向上を健康の側面から支援して組織と人の活躍を最大化する取り組みです。1. 健康的な生活習慣 2. こころの健康 3. 働きやすい環境 の3本柱で取り組んでいます。

● TRY2025事業所健康方針

TRY2025事業所健康方針では、2025年の目指す姿を定め、成長進化し続けられる健康づくりと職場づくりを推進しています。

健康をWell being^(*)3)という観点でとらえ、夢目標の追求・積極的挑戦・つながり創出を行い成長進化することで「KAITEKI」実現を目指しています。



(*)1) MCGグループの健康経営

従業員の健康管理を経営課題ととらえて戦略的に実践することで、従業員の健康の維持・増進と会社の生産性向上を目指す経営手法。従業員の活力向上や生産性の向上等の組織の活性化をもたらし、結果的に、業績向上や企業価値の向上につながると期待されます。

(*)2) MCGグループのPurpose実現

「革新的なソリューションで、人、社会、そして地球の心地よさが続いているKAITEKIの実現をリードする」の実現を目指しています。

(*)3) Well being

「健康とは、病気でないとか、弱っていないということではなく、肉体的にも、精神的にも、社会的にも、すべてが満たされた状態（＝ウェルビーイング）にあることである」というWHOの健康の定義をもとに、活力の基盤を測る「肉体的健康」、活力への志向を測る「精神的健康」、活力に影響する外的要因を測る「社会的健康」の状況を10項目の設問を用いて客観的に表したものです。

わくわく♪フェスタ

KAITEKI の実現に向け、部署を超えたつながりの創生を目的に、第3回「わくわく♪フェスタ」を開催しました。イベントスタッフは事業所内より有志を募り昨年度を上回る応募がありました。

新型コロナが第5類感染症になりましたが、引き続き感染対策の徹底を行い、Webでの開催も並行して実施し、昨年度を上回る1026名の参加がありました。

イベントプログラムは、「バーチャルで職場探検」「従業員のダンス動画配信」「従業員によるマルシェ・セミナー」「職場の取り組み紹介」「働く仲間の写真展」「自社製品を学ぶコーナー」

「オンラインラジオ配信」など多様性に富み、部署を超えたつながりのきっかけづくりや輝く笑顔が生まれました。

■バーチャルで職場探検

プラントをVRゴーグルでバーチャル探検し、自分の会社の魅力を再発見できました。



■働く仲間の写真展

71枚の現場感やユーモアあふれる写真が集まりました。仲間が働く姿や他部署の業務を知るきっかけになり、明日からの活力UPにつながりました。



■従業員のダンス動画配信

職場や仲間で、曲にダンスやメッセージを乗せてリレー形式で1つの動画にし配信しました。



■職場の取り組み紹介

各部署で実施している、キラリと輝く取り組みを従業員が対話形式で紹介しました。



■自社製品を学ぶコーナー

自社の理解を深め、もっと好きになってもらえるよう自社製品や各部署のSDGsの取り組みを紹介しました。また循環型社会をイメージしたドーナツを作成し、包装紙には自社製品の植物性由来の土にかえる包装紙に包んで配布しました。

地産地消も取り組み、三重の素材を使用したシピを従業員が考案し、できたドーナツはもちもちの仕上がりで大好評でした。



■環境マネジメント

ISO14001

地域環境と地球環境を保護することを目的として、企業活動が環境に与える影響をできる限り減らすため、ISO14001の認証を1999年に取得し、維持／更新しています。事業所RC方針、RC推進要綱に基づき、地域の皆さまとコミュニケーションを取りながら、環境管理、環境保全に努めていきます。

地球環境問題への取り組み

RC推進要綱の項目のひとつに「地球環境貢献への取り組み」を掲げて、清掃活動や従業員への啓発活動などを行っています。

◆従業員への教育

2023年度も昨年度に引き続き、従業員の地球環境への意識向上を目的として、本社が作成した「気候変動とLCA」の動画を約1100名の従業員が視聴しました。

気候変動の問題を学び、カーボンニュートラルやLCAの必要性を認識しました。今後も継続的に教育を実施するとともに、地球温暖化対策を推進していきます。

■清掃後写真

◆海岸清掃活動への参加

2024年3月、三重県産業廃棄物対策推進協議会が主催する「鳥羽市答志島奈佐の浜海岸清掃活動」に参加しました。

30ℓごみ袋70個分のごみを回収しました。



■法令遵守への取り組み

教育計画

環境法令遵守やコンプライアンス意識の向上、事故防止などのため、様々な教育を行っています。

教育内容	頻度
環境法令教育、過去の環境トラブル事例教育	2回／年
事故風化防止館見学	全従業員 1回／年
他場所からの転入者（管理者）への環境教育	都度
新入社員への教育（環境全般座学、四日市公害と環境未来館見学）	都度
コンプライアンス研修	1回／年

◆環境資料整備

従業員の環境法令知識を向上させるため、事業所内掲示板に「教育コンテンツ」として環境法令教育動画・資料を掲示しています。

部署内教育や自主学習にいつでも利用することができます。

■教育コンテンツ～環境のページ～

◆環境法令教育 もくじ◆				資料閲覧不可の場合はこちらをクリック (クリックして階じると資料が開示となります)	管理部署:MCC三重 環境安全部 環境グループ
水質	◆水質汚濁防止法	◆海洋汚染防止法	◆大気汚染防止法(石綿)	◆ダイオキシン類対策特別措置法	◆自動車Nox・PM法
大気	◆大気汚染防止法	◆PCB特別措置法	◆悪臭防止法	◆水銀汚染防止法	
土壤	◆土壤汚染対策法	◆省エネ法・温対法	◆省エネ法・温対法	◆プラスチック資源循環促進法	
廃棄物	◆廃棄物処理法	◆公害防止組織法 (公害防止管理者法)	◆公害健康被害の補償等に関する法律(公健法)	◆四日市市との公害防止協定	
地域の環境	◆化管法(PRTR制度)	◆フロン排出抑制法	◆環境法令教育 実施年月別リンク集		
地球環境					
その他					
環境法令教育	◆環境法令改正情報				
トラブル事例	◆2010年四日市事業所 排水問題等振り返り	◆2010年四日市事業所 排水問題等振り返り	◆トラブル事例(環境不適合)		
ISO14001	◆ISOマニュアル新規制定・改 訂説明	◆ISOマニュアル新規制定・改 訂説明	◆ISO内部監査グッドポイント		

法律名をクリックすると
該当ページに飛ぶよ!

◆環境法令教育

環境法令の遵守、環境管理業務の強化などの目的のため社内担当者による教育を実施しています。昨年より教育方式を動画配信に変更し、内容をいつでも・正確に伝達できるようにしました。

- 対象者：全従業員
- 2023年度教育内容

- 2010年四日市事業所排水問題等振り返り
- トラブル事例（社内・社外）
- 法令教育：廃棄物処理法
- 法令教育：大気汚染防止法、県条例

■環境会計

環境省の環境会計ガイドラインに準拠して、環境保全に関わる投資と費用を集計しています。2023年度の投資と費用は以下の通りです。

主な投資：発電施設更新、排水管理強化、緑地新設

主な費用：ボイラー設備や排水処理設備の維持管理、環境負荷管理、廃棄物処理費

■2023年度 環境保全に関わる投資と費用

単位：百万円

分類		投資額	費用額
(1)	生産・サービス活動により事業エリア内で生じる環境負荷を抑制するための環境保全コスト (事業エリア内コスト)	3,743.4	4,893.1
	(1)-1 公害防止コスト	123.3	3,067.4
内訳	(1)-2 地球環境保全コスト	0.2	0.0
	(1)-3 資源循環コスト	3,619.9	1,825.8
(2)	生産・サービス活動に伴って上流又は下流で生じる環境負荷を抑制するためのコスト (上・下流コスト)	0.0	0.0
(3)	管理活動における環境保全コスト(管理活動コスト)	0.0	128.5
(4)	研究開発活動における環境保全コスト(研究開発コスト)	0.0	0.0
(5)	社会活動における環境保全コスト(社会活動コスト)	38.5	110.8
(6)	環境損傷に対応するコスト(環境損傷コスト)	0.0	7.1
(7)	その他環境保全に関連するコスト(その他のコスト)	0.0	53.0
合計		3,782.0	5,192.5

■ 化学物質排出量の削減

● PRTR制度への対応

PRTR制度 (*1)に基づき、毎年、対象物質の調査及び国への報告を行っています。

当事業所では、PRTR対象物質515物質に加えて、VOC (*2)、日本化学工業協会が定めた自主調査物質についても調査し公表しています。

今後も化学物質の排出量・移動量の把握を行い、削減活動につなげていきます。

■ 2023年度 PRTR対象物質排出・移動量

(単位:トン)

物質名	大気への 排出	水域への 排出	事業所外へ 移動
亜鉛の水溶性化合物	0.0	1.7	0.0
アクリル酸及びその水溶性塩	3.3	0.1	0.9
アクリル酸ノルマル-ブチル	3.0	0.0	4.6
アクリロニトリル	1.4	0.0	50.0
エチルベンゼン	4.7	0.0	0.0
エピクロロヒドリン	2.6	0.0	2.2
キシレン	9.5	0.0	0.0
スチレン	3.6	0.0	750.0
テトラヒドロフラン	11.0	0.7	16.0
トリメチルベンゼン	3.0	0.0	0.0
トルエン	11.0	0.0	0.6
ナフタレン	1.7	0.0	9.7
1, 3-ブタジエン	6.9	0.0	0.0
ヘキサデシルトリメチルアンモニウム=クロリド	0.0	1.3	0.0
メチルイソブチルケトン	1.3	0.0	0.1
アルファーメチルスチレン	1.5	0.0	0.0
その他40物質 合計	1.6	2.0	177.1
合計(PRTR対象515物質中56物質)	66.1	5.9	1011.1

(*1) PRTR制度

Pollutant Release and Transfer Register : 化学物質排出移動量届出制度の略称。人の健康や生態系に有害なおそれがある化学物質が、どのような発生源から、どれくらいの環境中に排出されたか、或いは廃棄物に含まれて事業所の外に運び出されたかというデータを事業者が自ら把握して取扱量が1t以上（一部0.5トン以上）の場合には国に報告すること。そして国はそれらを集計し公表する制度のことです。

2023年4月より対象物質が従来の462物質から515物質へと改訂されました。

(*2) VOC

Volatile Organic Compounds : 揮発性有機化合物の略称。光化学スモッグなどを引き起こす原因物質の一つで、代表的な物質にはトルエン、キシレンなどがあり、塗料の溶剤、接着剤などに含まれています。大気汚染防止法において、VOCの排出量が多い施設を「VOC排出施設」とし、工場、事業場の排出口における排出濃度を規制しています。なお、当事業所には規制を受けるVOC排出施設はありません。



■環境管理施設マップ

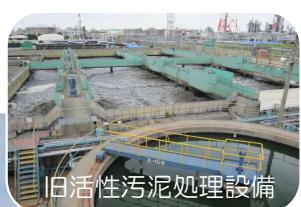
1 活性汚泥処理設備

排水中に含まれる有機物を、好気性微生物により生物的に分解処理する設備です。

プラントから排出された排水を処理し、無害化して公共用水域へ排出しています。

活性汚泥処理設備は、今後想定される大規模地震発生時のリスクを低減するため、耐震強度を備えた設備に更新しています。

■新活性汚泥処理設備



処理設備から出てきた汚泥は
乾燥することにより減量化し
ています。



川尻・大治田地区から出る排水は、配管で送出し、
塩浜地区のこの設備で処理しています。



2 処理排水放流口

①で処理した水の放流口です。
放流する排水中のCOD、SS（浮遊物質量）、
全りん、全窒素、pHについて、自動分析計で
常時監視しています。

異常時は直ちに公共用水域への排水を遮断し、
異常排水はタンクに回収します。

■TOC計



COD（化学的酸素要求量）
TOC（全有機炭素）は
水の汚れ具合をあらわす
指標です。



※TOC値を換算して
COD値を算出しています。

3 エコステーション

一般ゴミの分別集積所を塩浜、川尻、大治田の各地区に設け、処理会社を経由してリサイクルしています。

■川尻地区エコステーション





4 フレアーエquipment

フレアーエquipmentとは、安全装置のひとつで、プラントの起動・停止時に放出されるガスを安全に燃やして処理する設備です。煙突に似た形の「エレベーテッドフレア」が3基（塩浜2基、川尻1基）あります。

■エレベーテッドフレア（塩浜地区）



最上部にいつも種火がついていて、大量のガスを安全に燃やして処理することができます。



大治田地区から出るガスは、配管で送出し、川尻地区で処理しています。

～近隣にお住まいの皆さんへ～

点検などによるプラントの運転停止や運転再開時に、エレベーテッドフレアーから炎が上ることがあります。ご心配をおかけしますが、安全確保のための措置ですので、ご理解をお願いします。



5 高層煙突

■塩浜地区煙突



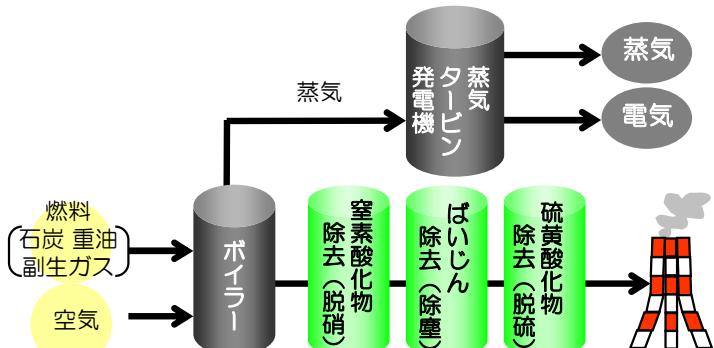
大気汚染物質を除去しており、煙突から出ているのは、ほとんどが燃焼時に発生した水蒸気です。

煙突の高さは175m。大名古屋ビルヂングとほぼ同じ高さです！



大気汚染物質の除去設備

窒素酸化物や硫黄酸化物、ばいじんの効率的な除去を行い、環境負荷を低減しています。



川尻地区は硫黄分を含まないLNGを燃料としたガスタービンで蒸気を作っているため、窒素酸化物除去のみ実施しています。



ボイラーよりはタービンで発電させるために蒸気を出す装置。湯沸器のようなものです。

排ガス自動測定装置

排ガス中の窒素酸化物、硫黄酸化物や残存酸素を連続自動分析計で監視しています。

■NOx計・SO₂計・O₂計



■環境保全の実績

基準値

公害防止協定値の遵守

COD : 1,245 kg / 日 以下
窒素酸化物 : 200 kg / 時 以下
硫黄酸化物 : 52Nm³ / 時 以下

実績

COD : 349 kg / 日
窒素酸化物 : 34 kg / 時
硫黄酸化物 : 3 Nm³ / 時

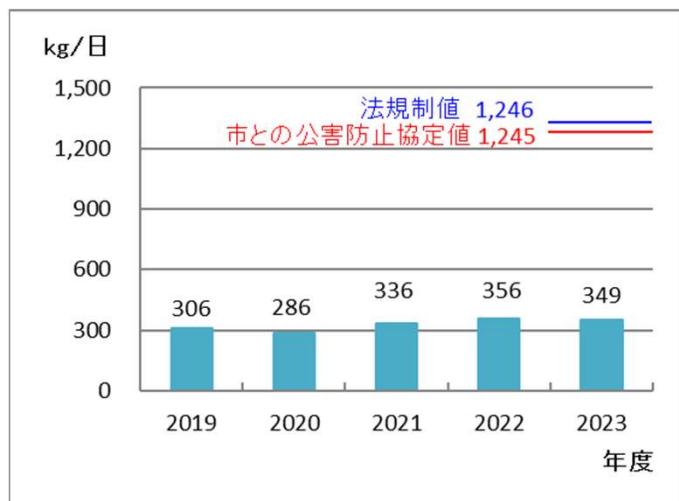
当事業所は、大気汚染防止法、水質汚濁防止法、悪臭防止法の適用を受けており、法規ごとの規制値を遵守することはもとより、更なる低減に向けて取り組んでいます。

また、法規制値以外にも、三重県条例や四日市市と結んだ公害防止協定で、各項目について上乗せ基準が定められています。その基準値を遵守するために、事業所内の各施設に自主管理値を設定し管理しています。

● 水質関係（公共用水域への排水）

排水処理設備では、排水中に含まれる水質汚濁物質を微生物の働きで除去しています。

■ COD(化学的酸素要求量)汚濁負荷量



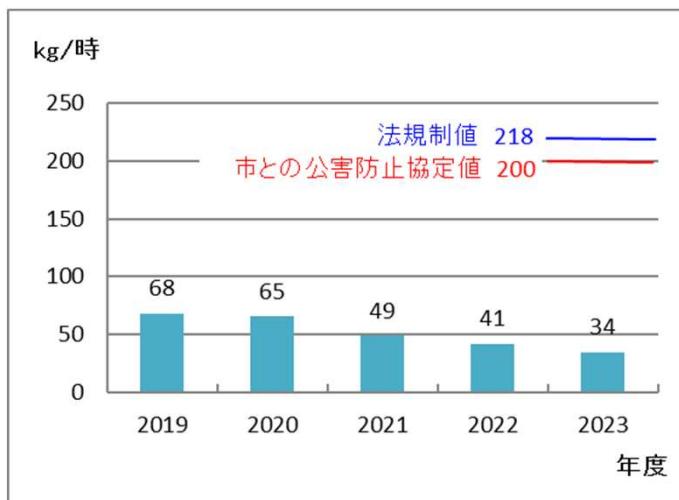
CODは水の汚れの目安になります。



● 大気関係

大気汚染物質を取り除くために、排ガス処理設備を稼働しています。

■ 硝素酸化物排出量



■ 硫黄酸化物総量



●騒音・振動関係

■騒音・振動測定の様子

当事業所は、工業専用地域に立地しているため騒音規制法、振動規制法の指定地域には該当しませんが、塩浜、川尻、大治田各地区の敷地境界で自主管理値を設定しています。分析機関により1年に1回測定しており、測定結果は自主管理値以下であることを確認しています。



●悪臭関係

四日市市では、2016年1月より、アンモニア、硫化水素等の物質の濃度を規制する方法から、においの程度を数値化する「臭気指数規制」に変更しています。

当事業所では、臭気指数を塩浜、川尻、大治田各地区の敷地境界にて、分析機関により1年に1回測定しています。2023年度の臭気指数は、全て法規制値以下を確認しています。

また、環境パトロールを1日に1回実施し、異常の早期発見に努めています。

■CO₂排出量の削減

目標 三菱ケミカルグループは2030年度CO₂排出量29%削減（2019年度対比）を目標として取り組み中

実績 東海事業所（三重地域）19%削減（2019年度対比）（61.3万t）

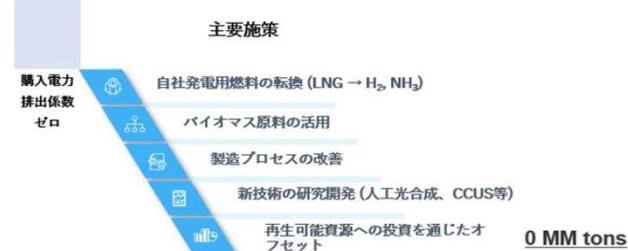
三菱ケミカルグループは、日本政府が掲げる2050年度カーボンニュートラル社会実現に向け、2030年度のCO₂排出量を29%削減（2019年度対比）、2050年度には「CO₂排出量ゼロ」に向け取り組んでいます。原料調達から製品製造、使用、廃棄までのライフサイクル全体で化石資源の使用量と廃棄物の発生量を最小化する取り組みを推進し、環境負荷を最小化できる製品・サービスの提供を行い、2050年度カーボンニュートラル社会実現に向け取り組んでいきます。

MCGのカーボンニュートラルに向けたロードマップ



当社グループは、GHG排出量を2030年度に29%削減（2019年度比）、2050年に実質ゼロとするカーボンニュートラル達成をめざすという目標を設定し、ロードマップに沿って削減策を実行していきます。

当社グループ GHG 排出量 (Scope1+Scope2)
-29%



■廃棄物の適正管理と削減

目標 廃棄物最終埋立処分率0.5%以下
ゼロエミッションの達成

実績 廃棄物最終埋立処分率 0.028%

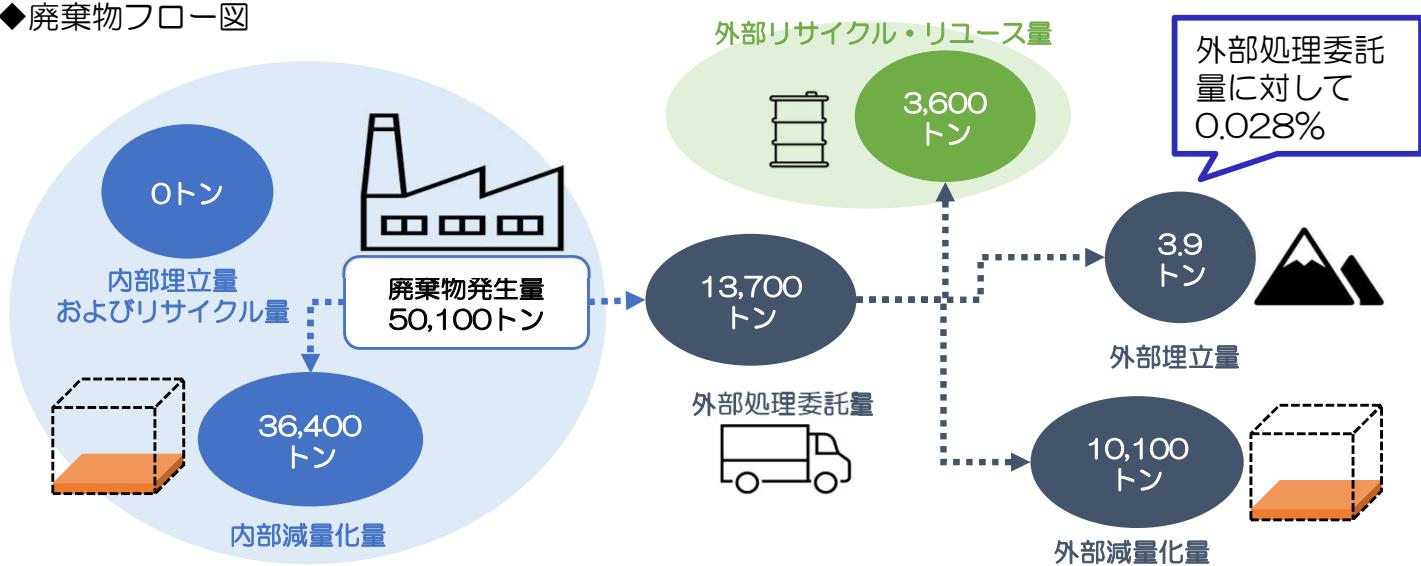
● 産業廃棄物の適正管理と削減

当事業所は、分別回収の徹底やりサイクルの推進により廃棄物最終埋立処分率（外部埋立率）1%以下を継続しています。

また、当事業所は廃棄物の収集運搬、処分を多くの業者に委託していることから適正管理として毎年処分業者の現地確認を行っています。

昨今のコロナ禍において現地を確認することは困難となりましたが、Webでの面談等を通して適正処理の確認を継続するとともに、ますますの廃棄物リサイクル化、埋立処分率低減を双方向で検討していきます。

◆廃棄物フロー図

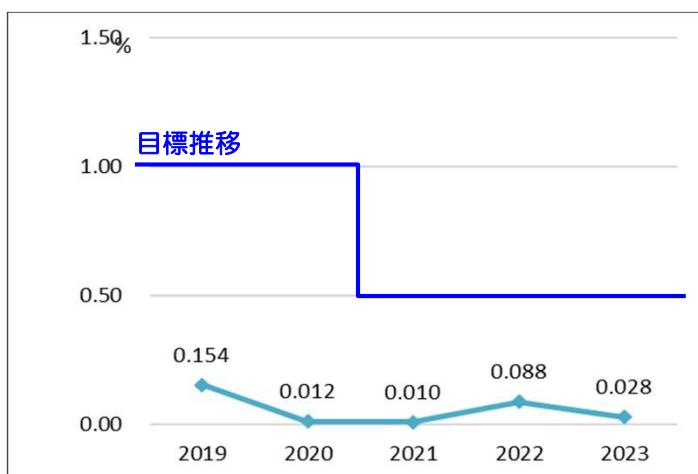


※三重県産業廃棄物処理計画実施状況報告書より

■数でみる三菱ケミカル(株)東海事業所（三重地域）

- 三重県産業廃棄物の適正な処理の推進に関する条例第7条に基づく処分業者の処理状況確認（2023年度実績）
⇒処分事業場：41カ所の確認実施
- 三重県循環型社会形成推進計画に基づく優良認定処分業者（*1）への処分委託量（2023年度実績）
⇒約84%を優良認定業者へ処分委託

■ゼロエミッションへの推移(最終埋立処分率)



（*1）優良認定処分業者

通常の許可基準よりも厳しい基準に適合した優良な産廃処分業者であることを、都道府県・政令市が審査して認定された処分業者

品質保証への取り組み

目標

品質重トラブルゼロ

実績

品質重トラブル

顧客クレーム：ゼロ、内部品質不良：ゼロ

品質保証活動

当事業所では、品質トラブルの未然防止・再発防止や内部監査などの仕組みを設定した国際規格であるISO9001及び特に自動車関連のお客さまへ提供する製品に関してはIATF16949の認証を取得しています。

また、原材料購入から製品出荷まで、お客さまに安全・安心な製品を安定的に提供し、お客さま満足の向上を図るために「品質マネジメントシステム」を構築し、このシステムのPDCA (*1) サイクルを回すことで、維持改善につなげています。そのツールのひとつとして各部署ごとに改善計画（品質アクションプログラム）を策定し、各部署の課題解決、目標達成に向け取り組んでいます。

更に、2021年度から5年間の中期計画では、品質活動レベルを引き上げ、社会環境の変化や顧客要求レベルの高度化に対応するため、将来を見据えた品質要求事項の理解と先取りした品質改善に取り組んでいます。

■ PDCAサイクル



化学品・製品安全への取り組み

化学物質管理に関する事業所教育

2024年度の労働安全衛生法改正に伴って選任が義務付けられました化学物質の管理に関する専門職務である「化学物質管理者」、「保護具着用管理責任者」の選任に必要な事業所集合講習会を各回実施しました。

「化学物質の自律的な管理」の実施体制構築のために当事業所では、必要な人材の教育を実施し、化学物質による労働災害の未然防止に取り組んでいます。

■講演会の様子



■保護具に関する講習会の様子



(*1) PDCAサイクル

Plan（計画）→Do（実行）→Check（評価）→Act（改善）の4段階を繰り返すことによって、業務を継続的に改善する事業活動における生産管理や品質管理などの管理業務を円滑に進める手法のひとつ。

地域とのコミュニケーション

地域から信頼される事業所を目指し、皆さまとのコミュニケーションの充実・地域社会への貢献に取り組んでいます。

●●地域広報誌「KAITEKI NEWS」



2018年4月から、地域の皆さんに事業所の諸活動を知っていただくことを目的とした地域広報誌「KAITEKI NEWS」を発行しています。

●●小学校「社会見学」

東海地区の小学校の社会見学を受入れをしました。展示棟のKAITEKI SQUARE Yokkaichiの見学・場内周回ツアーの後、高吸水性ポリマーを使った「芳香剤の作成」を実施しました。

限られた時間ではありましたが、事業所で作られた製品を身近に感じていただき、化学を楽しく学んでいただくことができました。



●●夏休み子ども科学セミナー



四日市文化会館にて、四日市市教育委員会主催の「第11回夏休みこども科学セミナー」に参画し「オリジナル芳香剤を作ろう」というテーマで全国の小学生を対象に約120名の方に実験教室を実施しました。

今後も子どもたちに少しでも科学の素晴らしさを伝えられるよう、取り組んでまいります。

●● こどもとおとのアートまつり



三浜文化会館にて、四日市市文化まちづくり財団主催の「こどもとおとのアートまつり」に参画しました。

当日は「高吸水性樹脂で植物を育てよう」と「ボッチャ体験会」をおこないました。

「植物を育てよう」では、当事業所の製品、吸水性樹脂をご紹介して制作いただきました。パラスポーツの理解促進に向けたボッチャ体験会でも、大変楽しそうにご家族でご参加いただきました。

●● 地域清掃活動



地域の美化維持を目的として、月に1度、当事業所有志による塩浜駅・塩浜街道の清掃活動を行っています。

●● ゴミゼロ運動

三菱ケミカルグループの従業員と家族約800名が参加し、事業所周辺地域の清掃活動「第33回ゴミゼロ運動」を実施しました。

ご賛同いただいた自治会の皆さまと一緒に町内の清掃を行っており、各自治会の皆さまから大変喜んでいただいています。

地域との共存・共栄を図る貢献活動のひとつとして、今後も継続してまいります。



●● 来て！見て！触れて！夏休み子ども科学ツアー

近隣の小学生を対象とした「来て！見て！触れて！夏休み子ども科学ツアー」を開催しました。テーマは「楽しく、プラスチックの社会問題を学び、バイオマスプラスチックを作る」です。

実験の工程をしっかり学習し、それぞれが出来上がった生分解性プラスチックを自宅に持ち帰っていただき、夏休み期間中に分解される様子を自宅で観察してもらうことができました。



●● 環境学習

塩浜中学校1年生が環境学習のためにご来場いただきました。

塩浜地区の見学のほかに、KAITEKISQUAREYokkaichiにて、弊社の環境素材とリサイクルについて学びを深めていただくことができました。またキャリアについて触れる機会ともなり真剣な面持ちでご参加いただきました。



昨年度RC活動報告書へのご意見・ご感想

■アンケート結果

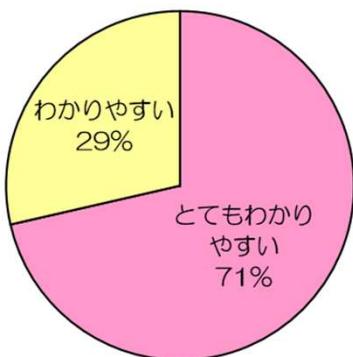
「RC活動報告書2023」に対し、社内外の方から貴重なご意見、ご感想をいただき、誠にありがとうございました。

今後も、当事業所の環境活動や安全活動の発展のために、皆さまからの率直なご感想・ご意見をお寄せいただきますよう、よろしくお願ひします。

貴重なご意見をいただき
ありがとうございました。

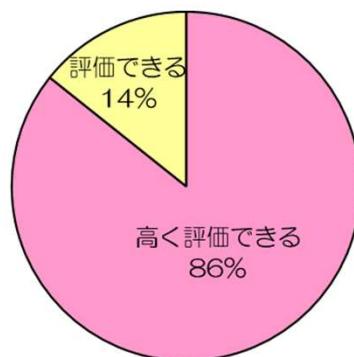


■ 報告書のわかりやすさ



■ 活動内容及び情報開示についての評価

評価	割合
とてもわかりやすい	71%
わかりやすい	29%
普通	0%
少しきらいににくい	0%
わからにくい	0%



■ 活動内容及び情報開示についての評価

評価	割合
高く評価できる	86%
評価できる	14%
普通	0%
あまり評価できない	0%
評価できない	0%

● ご回答をいただいた方々

行政の皆さん
協力会社の皆さん

● 印象に残った、興味を持った内容

- 1位：事故発生への備え
- 2位：安全への取り組み事例
- 3位：保安事故防止への取り組み
保安教育・訓練事例
大規模地震対策
労働衛生への取り組み
法令遵守への取り組み

● ご意見・ご感想など

- 本活動報告書は、図表や写真を用いてわかりやすくまとめられており、とても読みやすかった。

皆さまによりご理解していただくために、わかりやすく、事業所のより多くの情報を開示できるよう、今後のRC活動報告書作成に活かしていきたいと考えています。



レスポンシブル・ケア活動報告書
2024



〈本報告書に関するお問い合わせ先〉

三菱ケミカル株式会社

東海事業所（三重地域） 環境安全部

〒510-8530
三重県四日市市東邦町1番地
TEL : 059-345-7050
FAX : 059-345-7171
<https://www.m-chemical.co.jp>